

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PES JF006** 厂商: **沙比克(LNP) Sabic(LNP)** 品
牌: **COLORCOMP™**

材料标识	PES-GF-V0	颜色	本色/Natural colour
UL 编号	E45329	厂商品牌	COLORCOMP™
用途	一般用途	材料特性	阻燃
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.59	g/cm ³
熔融流动指数			
345°C / 10.0Kg	ISO 1133	15	cm ³ /10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	142	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	2.00	%
弯曲强度			
23°C	ISO 178	192	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	8200	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	8.0	kJ/m ²
悬臂梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1U	40	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	210	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	3.0E-5	cm/cm / °C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.50 mm	V-0

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120 -150	°C
干燥时间		4.00	Hr
水份含量		0.05	%
注塑温度			
螺筒后部温度		340-350	°C
螺筒中部温度		360-370	°C
螺筒前部温度		370-380	°C
模头温度		370-380	°C
模具温度		140-150	°C