

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PES 3600** 厂商: 索尔维 **Solvay** 品牌: **Veradel**

|      |                   |      |                            |
|------|-------------------|------|----------------------------|
| 材料标识 | PES-V0            | 颜色   | 黄色/Yellow                  |
| UL编号 | <b>E36098</b>     | 厂商品牌 | Veradel                    |
| 用途   | 水管/管道/饮用水,添加剂/色母粒 | 材料特性 | 阻燃,耐化学品,耐热,Flame Retardant |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin         | 加工方式 | 注射成型/Injection molding     |

| 物理性能           | 测试标准       | 数据   | 单位                |
|----------------|------------|------|-------------------|
| 比重             | ASTM D792  | 1.37 | g/cm <sup>3</sup> |
| 收缩率            |            |      |                   |
| 垂直方向           | ASTM D995  | 0.60 | %                 |
| 吸水率            |            |      |                   |
| (23°C, 24 hr)  | ASTM D570  | 0.50 | %                 |
| 熔融流动指数         |            |      |                   |
| 380°C / 2.16Kg | ASTM D1238 | 75   | g/10min           |

| 机械性能      | 测试标准      | 数据(常态) | 单位  |
|-----------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度      |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D638 | 88.9   | Mpa |
| 断裂伸长率     |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D638 | 6.5    | %   |
| 拉伸模量      |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D638 | 2690   | Mpa |
| 弯曲强度      |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D790 | 125    | Mpa |
| 弯曲模量      |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D790 | 2620   | Mpa |
| 悬臂梁缺口冲击强度 |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D256 | 53     | J/m |

| 热性能         | 测试标准 | 数据  | 单位 |
|-------------|------|-----|----|
| 热变形温度       |      |     |    |
| 1.80MPa 未退火 |      | 200 | °C |
| 线膨胀系数       |      |     |    |

|      |           |        |            |
|------|-----------|--------|------------|
| 垂直方向 | ASTM D696 | 5.2E-5 | cm/cm / °C |
|------|-----------|--------|------------|

| 电气性能 | 测试标准      | 数据      | 单位    |
|------|-----------|---------|-------|
| 体积电阻 | ASTM D257 | 1.7E+15 | Ω.cm  |
| 绝缘强度 | ASTM D149 | 15      | KV/mm |

| 阻燃性  | 测试标准  | 数据      | 单位  |
|------|-------|---------|-----|
| 防火等级 | UL-94 | 0.75 mm | V-2 |

| 注塑成型条件 |  | 建议值      | 单位 |
|--------|--|----------|----|
| 干燥温度   |  | 150 -180 | °C |
| 干燥时间   |  | 2.5-4.0  | Hr |
| 注塑温度   |  |          |    |
| 模具温度   |  | 150-160  | °C |

| 挤出成型条件  |  | 建议值     | 单位 |
|---------|--|---------|----|
| 干燥温度    |  | 180     | °C |
| 干燥时间    |  | 2.5     | Hr |
| 第1气缸区温度 |  | 340-390 | °C |
| 第3气缸区温度 |  | 340-390 | °C |
| 第5气缸区温度 |  | 340-390 | °C |
| 模具温度    |  | 330-370 | °C |