

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PEI PI-30GF/000R BLACK** 厂商: **普立万 Polyone** 品牌: **Edgetek**

材料标识	PEI-GF30%-V0	颜色	黑色/Black
UL编号	E76261	厂商品牌	Edgetek
用途	航空航天,汽车电子,电气/电子应用	材料特性	耐化学性,刚性高,耐热性,尺寸稳定,填充物为30% 玻璃纤维增强材料
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.50	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.20	%
横向方向	ASTM D995	0.85	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	157	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	2.50	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	9960	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	221	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	8960	Mpa
悬臂梁无缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	64	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		201	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	V-0

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		135 -150	°C
干燥时间		4.0-5.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		350-400	°C
螺筒中部温度		350-400	°C
螺筒前部温度		350-400	°C
模头温度		350-400	°C
模具温度		135-165	°C