

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PEI EF006H** 厂商: **沙比克(LNP) Sabic(LNP)** 品  
牌: **THERMOCOMP**

材料标识	PEI-GF30%-V0	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E121562</b>	厂商品牌	THERMOCOMP
用途	医疗/保健	材料特性	加工性能良好
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.52	g/cm <sup>3</sup>

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	167	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	2.3	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	10300	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	262	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	10300	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	85	J/m
悬臂梁无缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	640	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		204	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.75mm	V-0

注塑成型条件		建议值	单位
--------	--	-----	----

干燥温度		120 -150	°C
干燥时间		4.0-6.0	Hr
水份含量		0.020	%
注塑温度			
螺筒后部温度		340-350	°C
螺筒中部温度		350-370	°C
螺筒前部温度		370-380	°C
模头温度		370-380	°C
模具温度		120-150	°C