

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PEI ECL36XXQ** 厂商: **沙比克(LNP) Sabic(LNP)** 品
牌: **LUBRICOMP**

材料标识	PEI-CF30%-PTFE15%	颜色	黑色/Black
厂商品牌	LUBRICOMP	材料特性	经润滑
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.39	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.03	%
横向方向	ASTM D995	0.25	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	222	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	0.90	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	32900	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	324	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	26300	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	69	J/m
悬臂梁无缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	410	J/m
磨擦系数			
动态	ASTM D3702	0.39	
静态	ASTM D3702	0.42	

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			

1.80MPa 未退火		208	°C
-------------	--	-----	----

电气性能	测试标准	数据	单位
表面电阻	ASTM D257	1.0E+4	Ω.cm

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120 -150	°C
干燥时间		4.0-6.0	Hr
水份含量		0.020	%
注塑温度			
螺筒后部温度		340-350	°C
螺筒中部温度		350-370	°C
螺筒前部温度		370-380	°C
模头温度		360-370	°C
模具温度		120-150	°C