

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PEEK KT-880 BK** 厂商: **索尔维 Solvay** 品牌: **KetaSpire**

材料标识	PEEK-V0	颜色	黑色/Black
UL编号	<b>E140728</b>	厂商品牌	KetaSpire
用途	医疗保健,交通运输,电子,化学处理和其它工业用途	材料特性	耐磨性,抗疲劳性,耐有机物,耐热性,阻燃
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.30	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	1.5	%
横向方向	ASTM D995	1.6	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.10	%
熔融流动指数			
400°C / 2.16Kg	ASTM D1238	36	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	102	M (Scale)

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	102	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	5.2	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	3700	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	153	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	3800	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	53	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		160	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	3.8E+17	Ω.cm
表面电阻	ASTM D257	> 1.9E+17	Ω.cm
绝缘强度	ASTM D149	15	KV/mm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	3.00 mm	V-0

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		150 -160	°C
干燥时间		3.0-4.0	Hr
水份含量		0.10	%
注塑温度			
螺筒后部温度		350-360	°C
螺筒中部温度		360-370	°C
螺筒前部温度		370-380	°C
模头温度		380-390	°C
模具温度		180-200	°C