

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PEEK KT-820SL45** 厂商: **索尔维 Solvay** 品牌: **KetaSpire**

| | | | |
|------|------------------------|------|-----------------|
| 材料标识 | PEEK | 颜色 | 黑色/Black |
| 厂商品牌 | KetaSpire | 用途 | 运输,电子,化学处理和工业用途 |
| 材料特性 | 尺寸稳定性良好,耐热性高,耐化学性 | 材料形状 | 颗粒状/Resin |
| 加工方式 | 注射成型/Injection molding | | |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|----------------|------------|------|-------------------|
| 比重 | ASTM D792 | 1.50 | g/cm ³ |
| 收缩率 | | | |
| 垂直方向 | ASTM D995 | 0.20 | % |
| 横向方向 | ASTM D995 | 1.3 | % |
| 吸水率 | | | |
| (23°C, 24 hr) | ASTM D570 | 0.03 | % |
| 熔融流动指数 | | | |
| 400°C / 2.16Kg | ASTM D1238 | 2.0 | g/10min |

| 硬度 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-----------|----|-----------|
| 洛氏硬度 | ASTM D785 | 90 | M (Scale) |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|------------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 197 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 1.5 | % |
| 拉伸模量 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 18300 | Mpa |
| 弯曲强度 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 265 | Mpa |
| 弯曲模量 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 16600 | Mpa |
| 悬臂梁缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ASTM D256 | 69 | J/m |
| 悬臂梁无缺口冲击强度 | | | |

| | | | |
|------|-----------|-----|-----|
| 23°C | ASTM D256 | 530 | J/m |
|------|-----------|-----|-----|

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|------|-----|----|
| 热变形温度 | | | |
| 1.80MPa 未退火 | | 299 | °C |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|----------|----|
| 干燥温度 | | 150 -160 | °C |
| 干燥时间 | | 3.0-4.0 | Hr |
| 水份含量 | | 0.10 | % |
| 注塑温度 | | | |
| 螺筒后部温度 | | 350-360 | °C |
| 螺筒中部温度 | | 360-370 | °C |
| 螺筒前部温度 | | 370-380 | °C |
| 模头温度 | | 380-390 | °C |
| 模具温度 | | 180-200 | °C |