

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PEEK 2000FC30** 厂商: **赢创 Evonik** 品牌: **VESTAKEEP**

材料标识	PEEK-CF-石墨-V0	颜色	黑色/Black
厂商品牌	VESTAKEEP	用途	齿轮,套管,轴承
材料特性	阻燃,晶体,耐化学品,润滑,中等粘度	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.45	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.40	%
横向方向	ISO 294-4	0.10	%
熔融流动指数			
380°C / 5.0Kg	ISO 1133	15.0	cm ³ /10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	145	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	2.0	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	11500	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	6.0	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eA	5.0	kJ/m ²
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	40	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eU	40	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	337	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	320	°C
维卡软化温度	ISO 306/A50	340	°C

线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	2.0E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+7	Ω.cm
表面电阻	IEC 60093	1.0E+5	Ω.cm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.60 mm	V-0

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120 -150	°C
干燥时间		4.0-6.0	Hr
水份含量		0.10	%
注塑温度			
螺筒后部温度		350-360	°C
螺筒中部温度		370-380	°C
螺筒前部温度		380-390	°C
模头温度		380-390	°C
模具温度		140-170	°C