

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PCT CGT33** 厂商: **泰科纳 Ticona** 品牌: **Thermx**

材料标识	PCT-GF30%	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E344080</b>	厂商品牌	Thermx
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.44	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.80	%
横向方向	ISO 294-4	0.30	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	1.4	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	0.15	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	110	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	2.8	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	8400	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	180	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	7600	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	10	kJ/m <sup>2</sup>
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	10	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	250	°C

维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	285	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	4.8E-5	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	9.0E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
绝缘强度	IEC 60243-1	35	KV/mm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		95.0	°C
干燥时间		4.0-6.0	Hr
注塑温度			
模具温度		80-120	°C