

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PCT CG033** 厂商: **泰科纳 Ticona** 品牌: **Thermx**

材料标识	PCT-GF30%	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E344080	厂商品牌	Thermx
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.45	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.80	%
横向方向	ISO 294-4	0.20	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	120	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	2.0	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	8500	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	180	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	8000	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	8.0	kJ/m ²
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	50	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	270	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	262	°C
维卡软化温度			
玻璃转化温度	ISO 11357-2	105	°C

熔融温度	ISO 11357-3	283	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	3.2E-5	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	8.5E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+15	Ω.cm
表面电阻	IEC 60093	> 1.0E+15	Ω.cm
绝缘强度	IEC 60243-1	33	KV/mm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.80 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		95.0	°C
干燥时间		4.0-6.0	Hr
注塑温度			
模具温度		80-120	°C