

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC/PET GLT25CP** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **AVP**

材料标识	PC/PET	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E121562	厂商品牌	AVP
材料特性	阻燃	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.20	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.60-0.90	%
熔融流动指数			
260°C / 5.0Kg	ASTM D1238	35	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	56.50	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	110	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	86.20	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2410	Mpa
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	530	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		116	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
--------	--	-----	----

干燥温度		121	°C
干燥时间		4.00	Hr
水份含量		50-80	%
注塑温度			
螺筒后部温度		254-268	°C
螺筒中部温度		254-268	°C
螺筒前部温度		260-274	°C
模头温度		254-268	°C
模具温度		65.6-87.8	°C