

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC/PBT IQ357** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **VALOX**

材料标识	PC/PBT-V0	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E121562</b>	厂商品牌	VALOX
材料特性	阻燃,冲击改性,环保/绿色	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.35	g/cm <sup>3</sup>
熔融流动指数			
250°C / 5.0Kg	ASTM D1238	9.3	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	48.6	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	74	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	2000	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	75	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2100	Mpa
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	490	J/m
-30°C	ASTM D256	170	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		127	°C
1.80MPa 未退火		88	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	130	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ASTM D696	8.2E-5	cm/cm / °C

横行方向	ASTM D696	9.7E-5	cm/cm / °C
------	-----------	--------	------------

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.63 mm	V-0

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		4	Hr
水份含量		0.05	%
注塑温度			
螺筒后部温度		220-230	°C
螺筒中部温度		240-250	°C
螺筒前部温度		260-270	°C
模头温度		240-270	°C
模具温度		80-100	°C