

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC/PBT GLV80CP** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **AVP**

材料标识	PC/PBT	颜色	黑色/Black
UL编号	<b>E121562</b>	厂商品牌	AVP
用途	电气/电子应用,家庭应用,汽车行业	材料特性	环保/绿色,美观,耐冲击,耐化学品
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.2	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.95	%
熔融流动指数			
230°C / 3.8Kg	ASTM D1238	12	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	112	R

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	46.9	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	25	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	2000	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	70.3	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2000	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	430	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		82.2	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		110	°C
干燥时间		4-8	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		240-250	°C
螺筒中部温度		240-260	°C
螺筒前部温度		240-260	°C
模头温度		240-260	°C
模具温度		40-80	°C