

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC/PBT 357X** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **VALOX**

材料标识	PC/PBT-V0	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E45329	厂商品牌	VALOX
用途	电子应用领域,开关,型号	材料特性	阻燃,改良抗撞击性
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.34	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	1.10-1.80	%
横向方向	ASTM D995	0.90-1.80	%
熔融流动指数			
250°C / 2.16Kg	ASTM D1238	9.60	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	40	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	30	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	2000	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	78	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2100	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	500	J/m
-30°C	ASTM D256	150	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		130	°C
1.80MPa 未退火		85	°C

维卡软化温度	ASTM 1525	145	°C
--------	-----------	-----	----

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	> 1.0E+15	Ω.cm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.75mm	V-0

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		110 -120	°C
干燥时间		2.00-4.00	Hr
水份含量		0.02	%
注塑温度			
螺筒后部温度		230-245	°C
螺筒中部温度		240-255	°C
螺筒前部温度		245-265	°C
模头温度		240-260	°C
模具温度		40-100	°C