

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC IV1900R** 厂商: **出光 IDEMITSU** 品牌: **TARFLON**

| | | | |
|------|---------------------|------|------------------------|
| 材料标识 | PC | 颜色 | 透明/Transparent |
| UL编号 | E48268 | 厂商品牌 | TARFLON |
| 用途 | 安全帽 光学应用 家电部件 柔软的把手 | 材料特性 | 流动性高 耐气候影响性能良好 脱模性能良好 |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin | 加工方式 | 注射成型/Injection molding |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|--------------|-----------|------|------------------------|
| 比重 | ISO 1183 | 1.20 | g/cm ³ |
| 收缩率 | | | |
| 垂直方向 | ISO 294-4 | 0.60 | % |
| 横向方向 | ISO 294-4 | 0.60 | % |
| 吸水率 | | | |
| (23°C, 50RH) | ISO 62 | 0.23 | % |
| 熔融流动指数 | | | |
| °C / Kg | ISO 1133 | 19 | cm ³ /10min |

| 硬度 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|------------|----|-----------|
| 洛氏硬度 | ISO 2039-2 | 50 | M (Scale) |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|-----------|-------------|--------|-------------------|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 65 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 95 | % |
| 弯曲强度 | | | |
| 23°C | ISO 178 | 90 | Mpa |
| 弯曲模量 | | | |
| 23°C | ISO 178 | 2300 | Mpa |
| 简支梁缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ISO 179/1eA | 70 | kJ/m ² |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------|------|----|----|
| 热变形温度 | | | |

| | | | |
|-------------|-------------|--------|------------|
| 1.80MPa 未退火 | ISO 75-2/Af | 125 | °C |
| 线膨胀系数 | | | |
| 垂直方向 | ISO 11359-2 | 6.5E-5 | cm/cm / °C |

| 电气性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-------------|----|-------|
| 绝缘强度 | IEC 60243-1 | 30 | KV/mm |

| 阻燃性 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-------|--------|-----|
| 防火等级 | UL-94 | 0.36mm | V-2 |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|----------|----|
| 干燥温度 | | 120 | °C |
| 干燥时间 | | 5.0 | Hr |
| 注塑温度 | | | |
| 螺筒后部温度 | | 240 | °C |
| 螺筒中部温度 | | 260 | °C |
| 螺筒前部温度 | | 280 | °C |
| 模头温度 | | 270 | °C |
| 模具温度 | | 80.0-120 | °C |