

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC GP1000MR** 厂商: **LG Chemical** 品牌: **Lupoy**

材料标识	PC	颜色	透明/Transparent
UL编号	<b>E302314/E67171</b>	厂商品牌	Lupoy
用途	电气/电子应用领域,汽车内部零件	材料特性	脱模性能良好
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.20	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.65	%
横向方向	ASTM D995	0.65	%
熔融流动指数			
300°C / 1.2Kg	ASTM D1238	11	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	118	R

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	61.8	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	150	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	98.1	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2260	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	740	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		130	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	141	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	2.0E+17	Ω.cm
相对漏电起痕指数	ASTM D3638	250	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.37 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		100 -120	°C
干燥时间		3.0-5.0	Hr
水份含量		0.02	%
注塑温度			
螺筒后部温度		260-280	°C
螺筒中部温度		280-300	°C
螺筒前部温度		300-320	°C
模头温度		300-320	°C
模具温度		80.0-120	°C