

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC FLLS2CP** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **AVP**

材料标识	PC	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E121562	厂商品牌	AVP
用途	一般用途	材料特性	流动性高,延展性
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.21	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.60	%
横向方向	ASTM D995	0.60	%
熔融流动指数			
300°C / 1.2Kg	ASTM D1238	25	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	58.6	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	15	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	96.5	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2280	Mpa

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		127	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	V-2

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C

干燥时间		5.0-16	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		250-260	°C
螺筒中部温度		260-270	°C
螺筒前部温度		270-280	°C
模头温度		260-280	°C
模具温度		70-95	°C