

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC CGH1010R2** 厂商: **三菱工程塑料 MEP** 品牌: **lupilon**

材料标识	PC-CF10%-GF10%	颜色	黑色/Black
UL编号	E41179	厂商品牌	lupilon
用途	一般用途	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.31	g/cm ³
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.11	%
熔融流动指数			
300°C / 1.2Kg	ISO 1133	6.9	cm ³ /10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	91.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	2.0	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	7200	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	180	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	9000	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	10	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	148	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	142	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	2.4E-5	cm/cm / °C

横行方向	ISO 11359-2	5.9E-5	cm/cm / °C
------	-------------	--------	------------

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.40 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		3.0-4.0	Hr
水份含量		0.02	%
注塑温度			
螺筒后部温度		270-290	°C
螺筒中部温度		280-300	°C
螺筒前部温度		290-310	°C
模头温度		280-300	°C
模具温度		80-120	°C