

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC/ASA HRA222F** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **GELOY**

材料标识	ASA/PC-V0	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E121562	厂商品牌	GELOY
用途	户外应用,电气/电子应用	材料特性	阻燃,无卤素,抗紫外线能力
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.17	g/cm ³
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.60	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	0.20	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	63	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	51	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	2520	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	93	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	2520	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	15	kJ/m ²
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	17	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	88	°C
维卡软化温度	ISO 306/B50	102	°C
线膨胀系数			

垂直方向	ISO 11359-2	6.9E-5	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	7.1E-5	cm/cm / °C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.75 mm	V-2

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		90 -100	°C
干燥时间		3.0-4.0	Hr
水份含量		0.04	%
注塑温度			
螺筒后部温度		240-250	°C
螺筒中部温度		240-260	°C
螺筒前部温度		250-270	°C
模头温度		240-270	°C
模具温度		50-70	°C