

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC/AS SK3730** 厂商: **出光 IDEMITSU** 品牌: **TARFLON**

材料标识	PC/AS-(TD-PD)30%	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E48268	厂商品牌	TARFLON
材料特性	高刚度	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.43	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.17	%
横向方向	ISO 294-4	0.19	%
熔融流动指数			
280°C / 2.16Kg	ISO 1133	22	cm ³ /10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	74	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	1.50	%
弯曲强度			
23°C	ISO 178	113	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	9000	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	3.00	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	100	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	2.3E-5	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	4.5E-5	cm/cm / °C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	V-1

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		90 -100	°C
干燥时间		4.0	Hr
水份含量		0.02	%
注塑温度			
螺筒后部温度		210-250	°C
螺筒中部温度		220-260	°C
螺筒前部温度		230-270	°C
模头温度		230-270	°C
模具温度		50-100	°C