

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC/ABS SG5009F** 厂商: **LG Chemical** 品牌: **Lupoy**

| | | | |
|------|-----------------------|------|------------------------|
| 材料标识 | PC/ABS-V0 | 颜色 | 本色/Natural colour |
| UL编号 | E67171/E248280 | 厂商品牌 | Lupoy |
| 用途 | 电气/电子应用 | 材料特性 | 高光泽度,耐划伤性,无卤素,阻燃 |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin | 加工方式 | 注射成型/Injection molding |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|----------------|------------|------|-------------------|
| 比重 | ASTM D792 | 1.18 | g/cm ³ |
| 收缩率 | | | |
| 垂直方向 | ASTM D995 | 0.50 | % |
| 熔融流动指数 | | | |
| 250°C / 2.16Kg | ASTM D1238 | 15 | g/10min |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|-----------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 66.7 | Mpa |
| 弯曲强度 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 103 | Mpa |
| 弯曲模量 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 2790 | Mpa |
| 悬壁梁缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ASTM D256 | 49 | J/m |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|------|------|----|
| 热变形温度 | | | |
| 1.80MPa 未退火 | | 90.0 | °C |

| 阻燃性 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-------|-------|-----|
| 防火等级 | UL-94 | 1.2mm | V-0 |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 干燥温度 | | 70 -80 | °C |
| 干燥时间 | | 5.0-7.0 | Hr |

| | | | |
|--------|--|---------|----|
| 水份含量 | | 0.02 | % |
| 注塑温度 | | | |
| 螺筒后部温度 | | 280-310 | °C |
| 螺筒中部温度 | | 270-310 | °C |
| 螺筒前部温度 | | 270-310 | °C |
| 模头温度 | | 270-310 | °C |
| 模具温度 | | 60-80 | °C |