

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC/ABS 7380** 厂商: **斯泰隆 Styron** 品牌: **EMERGE**

|      |                        |      |                   |
|------|------------------------|------|-------------------|
| 材料标识 | PC/ABS                 | 颜色   | 本色/Natural colour |
| 厂商品牌 | EMERGE                 | 用途   | 电气/电子应用           |
| 材料特性 | 耐热性高,流动性高,韧性良好         | 材料形状 | 颗粒状/Resin         |
| 加工方式 | 注射成型/Injection molding |      |                   |

| 物理性能          | 测试标准       | 数据   | 单位                |
|---------------|------------|------|-------------------|
| 比重            | ASTM D792  | 1.18 | g/cm <sup>3</sup> |
| 收缩率           |            |      |                   |
| 垂直方向          | ASTM D995  | 0.40 | %                 |
| 熔融流动指数        |            |      |                   |
| 230°C / 3.8Kg | ASTM D1238 | 4.0  | g/10min           |

| 机械性能      | 测试标准      | 数据(常态) | 单位  |
|-----------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度      |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D638 | 54.0   | Mpa |
| 断裂伸长率     |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D638 | 130    | %   |
| 弯曲强度      |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D790 | 87.0   | Mpa |
| 弯曲模量      |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D790 | 2600   | Mpa |
| 悬臂梁缺口冲击强度 |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D256 | 730    | J/m |

| 热性能         | 测试标准 | 数据  | 单位 |
|-------------|------|-----|----|
| 热变形温度       |      |     |    |
| 0.45MPa 未退火 |      | 120 | °C |
| 1.80MPa 未退火 |      | 105 | °C |

| 阻燃性  | 测试标准  | 数据      | 单位 |
|------|-------|---------|----|
| 防火等级 | UL-94 | 1.00 mm | HB |

| 注塑成型条件 |  | 建议值     | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 干燥温度   |  | 80.0    | °C |
| 干燥时间   |  | 3.0-4.0 | Hr |
| 注塑温度   |  |         |    |
| 螺筒后部温度 |  | 215-230 | °C |
| 螺筒中部温度 |  | 230-235 | °C |
| 螺筒前部温度 |  | 235-240 | °C |
| 模头温度   |  | 240-250 | °C |
| 模具温度   |  | 40-60   | °C |