

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC/ABS 615** 厂商: **三养 Samyang** 品牌: **TRILOY**

| | | | |
|------|------------------------|------|-------------------|
| 材料标识 | PC/ABS | 颜色 | 本色/Natural colour |
| 厂商品牌 | TRILOY | 材料形状 | 颗粒状/Resin |
| 加工方式 | 注射成型/Injection molding | | |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|---------------|------------|------|-------------------|
| 比重 | ASTM D792 | 1.23 | g/cm ³ |
| 收缩率 | | | |
| 垂直方向 | ASTM D995 | 1.00 | % |
| 吸水率 | | | |
| (23°C, 24 hr) | ASTM D570 | 0.15 | % |
| 熔融流动指数 | | | |
| 315°C / 5.0Kg | ASTM D1238 | 3.0 | g/10min |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|------------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 73.5 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 120 | % |
| 弯曲强度 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 83.4 | Mpa |
| 弯曲模量 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 2350 | Mpa |
| 悬臂梁无缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ASTM D256 | 340 | J/m |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|------|-----|----|
| 热变形温度 | | | |
| 1.80MPa 未退火 | | 153 | °C |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|----------|----|
| 干燥温度 | | 100 -110 | °C |
| 干燥时间 | | 3.0-4.0 | Hr |

| | | | |
|--------|--|---------|----|
| 水份含量 | | 0.02 | % |
| 注塑温度 | | | |
| 螺筒后部温度 | | 220-250 | °C |
| 螺筒中部温度 | | 240-270 | °C |
| 螺筒前部温度 | | 240-270 | °C |
| 模头温度 | | 240-270 | °C |
| 模具温度 | | 70-90 | °C |