

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC 4701-15** 厂商: **斯泰隆 Styron** 品牌: **EMERGE**

|      |                        |      |                   |
|------|------------------------|------|-------------------|
| 材料标识 | PC-GF10%-V0            | 颜色   | 本色/Natural colour |
| 厂商品牌 | EMERGE                 | 用途   | 电动工具,电器和零部件       |
| 材料特性 | 刚性,尺寸稳定性,耐热性能          | 材料形状 | 颗粒状/Resin         |
| 加工方式 | 注射成型/Injection molding |      |                   |

| 物理性能          | 测试标准       | 数据   | 单位                |
|---------------|------------|------|-------------------|
| 比重            | ASTM D792  | 1.27 | g/cm <sup>3</sup> |
| 收缩率           |            |      |                   |
| 垂直方向          | ASTM D995  | 0.60 | %                 |
| 熔融流动指数        |            |      |                   |
| 300°C / 1.2Kg | ASTM D1238 | 15   | g/10min           |

| 硬度   | 测试标准      | 数据  | 单位 |
|------|-----------|-----|----|
| 洛氏硬度 | ASTM D785 | 122 | R  |

| 机械性能      | 测试标准      | 数据(常态) | 单位  |
|-----------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度      |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D638 | 65.5   | Mpa |
| 断裂伸长率     |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D638 | 4.0    | %   |
| 拉伸模量      |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D638 | 3650   | Mpa |
| 弯曲强度      |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D790 | 109    | Mpa |
| 弯曲模量      |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D790 | 3790   | Mpa |
| 悬臂梁缺口冲击强度 |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D256 | 110    | J/m |

| 热性能        | 测试标准      | 数据  | 单位 |
|------------|-----------|-----|----|
| 热变形温度      |           |     |    |
| 0.45MPa 退火 | ASTM D648 | 149 | °C |

|             |           |        |            |
|-------------|-----------|--------|------------|
| 1.80MPa 退火  | ASTM D648 | 135    | °C         |
| 1.80MPa 未退火 |           | 141    | °C         |
| 维卡软化温度      | ASTM 1525 | 160    | °C         |
| 线膨胀系数       |           |        |            |
| 垂直方向        | ASTM D696 | 3.8E-5 | cm/cm / °C |

| 阻燃性  | 测试标准  | 数据      | 单位  |
|------|-------|---------|-----|
| 防火等级 | UL-94 | 1.59 mm | V-0 |

| 注塑成型条件 |  | 建议值     | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 干燥温度   |  | 120     | °C |
| 干燥时间   |  | 4.0     | Hr |
| 注塑温度   |  |         |    |
| 螺筒后部温度 |  | 260-280 | °C |
| 螺筒中部温度 |  | 270-290 | °C |
| 螺筒前部温度 |  | 280-300 | °C |
| 模头温度   |  | 280-300 | °C |
| 模具温度   |  | 80-100  | °C |