

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC 310HF.M** 厂商: **斯泰隆 Styron** 品牌: **CELEX**

材料标识	PC-GF10%-V0	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E132010	厂商品牌	CELEX
用途	电子产品配件, 电器产品外壳	材料特性	挺度, 尺寸稳定性, 热安定性
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.28	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.30	%
熔融流动指数			
300°C / 1.2Kg	ASTM D1238	18	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	124	R

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	70.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	3.0	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	110	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	4000	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	80	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		118	°C
1.80MPa 未退火		112	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	132	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.60 mm	V-0

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		4.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		260-280	°C
螺筒中部温度		270-290	°C
螺筒前部温度		280-300	°C
模头温度		280-300	°C
模具温度		80-100	°C