

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC 301V-10** 厂商: **斯泰隆 Styron** 品牌: **CALIBRE**

材料标识	PC	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E54680/E206114</b>	厂商品牌	CALIBRE
用途	电器产品,存储介质,电子元器件	材料特性	抗冲击,耐热,光学透明度
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.20	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.60	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	60.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	150	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	2300	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	97.0	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	2400	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	35	kJ/m <sup>2</sup>
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	900	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 退火	ISO 75-2/B	141	°C
1.80MPa 退火	ISO 75-2/A	138	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	122	°C
维卡软化温度	ISO 306/B50	146	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	V-2
灼热丝起燃温度			
3.00mm	IEC 60695-2-12	875	°C
灼热丝相对温度			
3.00mm	IEC 60695-2-13	775	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		4.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		260-280	°C
螺筒中部温度		270-290	°C
螺筒前部温度		280-300	°C
模头温度		280-300	°C
模具温度		80-100	°C