

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT WEF421** 厂商: **沙比克(LNP) Sabic(LNP)** 品牌: **STAT-KON**

材料标识	PBT-GF20%-CF10%-HI	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	STAT-KON	材料特性	导电.抗撞击性良好
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.44	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.40	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	94.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	1.7	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	21800	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	170	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	9990	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	130	J/m
悬臂梁无缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	710	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		219	°C
1.80MPa 未退火		205	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ASTM D696	2.1E-5	cm/cm / °C
横行方向	ASTM D696	1.3E-4	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	5.0	$\Omega \cdot \text{cm}$
表面电阻	ASTM D257	3.5	$\Omega \cdot \text{cm}$

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	$^{\circ}\text{C}$
干燥时间		4.0	Hr
水份含量		0.050	%
注塑温度			
螺筒后部温度		220-230	$^{\circ}\text{C}$
螺筒中部温度		240-250	$^{\circ}\text{C}$
螺筒前部温度		260-270	$^{\circ}\text{C}$
模头温度		240-260	$^{\circ}\text{C}$
模具温度		80-100	$^{\circ}\text{C}$