

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT VR4831** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **Remex**

材料标识	PBT-V0	颜色	黑色/Black
厂商品牌	Remex	材料特性	阻燃性
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.43	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.90	%
横向方向	ISO 294-4	0.85	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.16	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	0040	%
熔融流动指数			
265°C / 5.0Kg	ISO 1133	15.0	cm ³ /10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	65.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	2.5	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	4460	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	107	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	4210	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	25	kJ/m ²
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	7.0	kJ/m ²
-30°C	ISO 180/1A	4.0	kJ/m ²
悬臂梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1U	34	kJ/m ²
-30°C	ISO 180/1U	32	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
维卡软化温度	ISO 306/B50	143	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	4.3E-5	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	1.3E-4	cm/cm / °C

阻燃性	测试标准	数据	单位
-----	------	----	----

防火等级	UL-94	1.50 mm	V-0
------	-------	---------	-----

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		3.0-4.0	Hr
水份含量		0.020	%
注塑温度			
螺筒后部温度		240-250	°C
螺筒中部温度		240-260	°C
螺筒前部温度		250-265	°C
模具温度		65-90	°C