

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT PB40 G10 NC007** 厂商: **普立万 Polyone** 品牌: **Bergadur**

材料标识	PBT-GF10%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Bergadur	材料特性	填充物为15% 玻璃纤维增强材料
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.35	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.90	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	80.0	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	130	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	4000	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	140	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		180	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
表面电阻	ASTM D257	1.0E+15	Ω.cm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.60 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		110 -130	°C
干燥时间		4.0-6.0	Hr
注塑温度			

螺筒后部温度		240-270	°C
螺筒中部温度		240-270	°C
螺筒前部温度		240-270	°C
模头温度		75-95	°C