

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: PBT KU2-7018 厂商: 朗盛 Lanxess 品牌: POCAN

材料标识	PBT	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	POCAN	材料特性	阻燃.抗撞击性良好
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.22	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.30	%
横向方向	ISO 294-4	0.30	%
熔融流动指数			
270°C / 5.0Kg	ISO 1133	37.0	cm ³ /10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	45.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	>50	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	1750	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	60.0	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	1800	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	65	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eA	18	kJ/m ²
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	60	kJ/m ²
-30°C	ISO 180/1A	15	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	90.0	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	50.0	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	225	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	1.3E-4	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	1.3E-4	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
耗散因数			

相对漏电起痕指数	IEC 60112	600	V
----------	-----------	-----	---

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.80 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		4-8	Hr
注塑温度			
模具温度		80-100	°C