

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT KP213G15BL** 厂商: **韩国可隆 KOLON** 品牌: **SPESIN**

材料标识	PBT-GF15%	颜色	黑色/Black
厂商品牌	SPESIN	材料特性	G/F15% 强化 BLACK
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.41	g/cm ³
收缩率			
横向方向	ASTM D995	0.7-1.1	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.05	%

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	120	M (Scale)

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	98	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	8	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	167	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	5394	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	49	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 退火	ASTM D648	220	°C
维卡软化温度			
熔融温度		224	°C
线膨胀系数			

横行方向	ASTM D696	0.4	cm/cm / °C
------	-----------	-----	------------

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	HB	

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		100 -120	°C
干燥时间		3-5	Hr
水份含量		0.02	%
注塑温度			
螺筒后部温度		245-255	°C
螺筒中部温度		245-260	°C
螺筒前部温度		245-260	°C
模具温度		40-80	°C