

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT EH7020HF** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **VALOX**

材料标识	PBT-PET	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	VALOX	用途	汽车领域的应用
材料特性	耐热性高.美观	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.49	g/cm ³
熔融流动指数			
265°C / 2.16Kg	ASTM D1238	64	g/10min
266°C / 1.2Kg	ASTM D1238	36	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	55	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	2.0	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	5880	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	96.0	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	4860	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	31	J/m
-30°C	ASTM D256	31	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		200	°C
1.80MPa 未退火		70.0	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ASTM D696	5.3E-5	cm/cm / °C

横行方向	ASTM D696	6.2E-5	cm/cm / °C
------	-----------	--------	------------

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		3.0-4.0	Hr
水份含量		0.020	%
注塑温度			
螺筒后部温度		240-250	°C
螺筒中部温度		240-260	°C
螺筒前部温度		250-265	°C
模头温度		240-260	°C
模具温度		70-90	°C