

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT B6550 FC** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Ultradur**

材料标识	PBT	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Ultradur	用途	条材.型材
材料特性	食品接触的合规性	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	挤出成型/Extrusion molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.30	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	1.70	%
横向方向	ISO 294-4	2.10	%

硬度	测试标准	数据	单位
球压硬度	ISO 2039-1	130	Mpa

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	54	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	100	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	2400	Mpa
拉伸蠕变模量			
1000 Hr	ISO 899-1	1100	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	85	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	6.00	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	55	°C
维卡软化温度			

熔融温度	ISO 11357-3	224	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	1.5E-4	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+14	Ω.cm
表面电阻	IEC 60093	1.0E+13	Ω.cm
耗散因数	IEC 60250	600	V

挤出成型条件		建议值	单位
干燥温度		100-120	°C
干燥时间		4	Hr
第1气缸区温度		250-250	°C
第3气缸区温度		240-240	°C
第5气缸区温度		230-230	°C
模具温度		215-215	°C