

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT/ABS HR5107** 厂商: **LG Chemical** 品牌: **Lumax**

材料标识	ABS/PBT-GF10%	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E67171</b>	厂商品牌	Lumax
用途	电气/电子应用	材料特性	耐热
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.25	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.65	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	65.7	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	4.0	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	98.1	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	3430	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	69	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		107	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	1.0E+15	Ω.cm
绝缘强度	ASTM D149	21	KV/mm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		100	°C
干燥时间		4.0-5.0	Hr
水份含量		0.02	%
注塑温度			
螺筒后部温度		220-230	°C
螺筒中部温度		225-235	°C
螺筒前部温度		225-235	°C
模头温度		230-245	°C
模具温度		60-80	°C