

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT A GF 10** 厂商: **舒尔曼 A.Schulman** 品牌: **SCHULADUR**

材料标识	PBT-GF10%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	SCHULADUR	材料特性	阻燃(填充物为10% 玻璃纤维增强材料)
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.37	g/cm <sup>3</sup>
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.30	%
熔融流动指数			
250°C / 2.16Kg	ISO 1133	30.0	cm <sup>3</sup> /10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	90	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	3.5	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	4500	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	5.0	kJ/m <sup>2</sup>
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	20	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	215	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	185	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	> 1.0E+13	Ω.cm
表面电阻	IEC 60093	> 1.0E+15	Ω.cm
耗散因数			

相对漏电起痕指数	IEC 60112	300	V
----------	-----------	-----	---

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	HB
灼热丝起燃温度			
1.50mm	IEC 60695-2-12	650	°C
3.00mm	IEC 60695-2-12	650	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -80	°C
干燥时间		4.0-6.0	Hr
注塑温度			
模具温度		50-80	°C