

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT 5020** 厂商: **三菱工程塑料 MEP** 品牌: **Novaduran**

|      |   |      |                   |
|------|---|------|-------------------|
| 材料标识 | PBT   | 颜色   | 本色/Natural colour |
| 厂商品牌 | Novaduran                                     | 材料形状 | 颗粒状/Resin         |
| 加工方式 | 注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding |      |                   |

| 物理性能 | 测试标准     | 数据   | 单位                |
|------|----------|------|-------------------|
| 比重   | ISO 1183 | 1.31 | g/cm <sup>3</sup> |

| 机械性能      | 测试标准        | 数据(常态) | 单位                |
|-----------|-------------|--------|-------------------|
| 拉伸强度      |             |        |                   |
| 23°C      | ISO 527-2   | 51.0   | Mpa               |
| 断裂伸长率     |             |        |                   |
| 23°C      | ISO 527-2   | >200   | %                 |
| 拉伸模量      |             |        |                   |
| 23°C      | ISO 527-2   | 2550   | Mpa               |
| 弯曲强度      |             |        |                   |
| 23°C      | ISO 178     | 76.0   | Mpa               |
| 弯曲模量      |             |        |                   |
| 23°C      | ISO 178     | 2300   | Mpa               |
| 简支梁缺口冲击强度 |             |        |                   |
| 23°C      | ISO 179/1eA | 5.0    | kJ/m <sup>2</sup> |

| 热性能         | 测试标准        | 数据     | 单位         |
|-------------|-------------|--------|------------|
| 热变形温度       |             |        |            |
| 0.45MPa 未退火 | ISO 75-2/Bf | 155    | °C         |
| 1.80MPa 未退火 | ISO 75-2/Af | 65.0   | °C         |
| 维卡软化温度      |             |        |            |
| 熔融温度        | ISO 11357-3 | 224    | °C         |
| 线膨胀系数       |             |        |            |
| 垂直方向        | ISO 11359-2 | 1.0E-4 | cm/cm / °C |
| 横行方向        | ISO 11359-2 | 1.0E-4 | cm/cm / °C |

| 电气性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|------|----|----|
|------|------|----|----|

|        |             |         |       |
|--------|-------------|---------|-------|
| 体积电阻   | IEC 60093   | 1.0E+16 | Ω.cm  |
| 表面电阻   | IEC 60093   | 1.0E+14 | Ω.cm  |
| 绝缘强度   |             |         |       |
| 1.00mm | IEC 60243-1 | 22      | KV/mm |
| 2.00mm | IEC 60243-1 | 17      | KV/mm |

| 注塑成型条件 |  | 建议值       | 单位 |
|--------|--|-----------|----|
| 干燥温度   |  | 120       | °C |
| 干燥时间   |  | 5.0-8.0   | Hr |
| 注塑温度   |  |           |    |
| 螺筒后部温度 |  | 235       | °C |
| 螺筒中部温度 |  | 240       | °C |
| 螺筒前部温度 |  | 250       | °C |
| 模头温度   |  | 245       | °C |
| 模具温度   |  | 60.0-80.0 | °C |