

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT 430** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **VALOX**

材料标识	PBT-GF33%	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E121562	厂商品牌	VALOX
用途	连接器	材料特性	阻燃,冲击改性
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.52	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.40	%
横向方向	ASTM D995	0.50	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.050	%
熔融流动指数			
250°C / 2.16Kg	ASTM D1238	12	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	125	R

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	106	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	3.1	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	8670	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	174	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	7810	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	130	J/m
悬臂梁无缺口冲击强度			

23°C	ASTM D256	860	J/m
------	-----------	-----	-----

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		223	°C
1.80MPa 未退火		208	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		3.0-4.0	Hr
水份含量		0.020	%
注塑温度			
螺筒后部温度		240-250	°C
螺筒中部温度		240-260	°C
螺筒前部温度		250-260	°C
模头温度		240-260	°C
模具温度		70-90	°C