

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT 295** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **VALOX**

材料标识	PBT	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	VALOX	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.31	g/cm ³
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.08	%
熔融流动指数			
250°C / 2.16Kg	ASTM D1238	70	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	50.7	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	14	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	2670	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	82.7	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2340	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	53	J/m
悬臂梁无缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	1600	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		154	°C
1.80MPa 未退火		54.4	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	170	°C

线膨胀系数			
垂直方向	ASTM D696	8.1E-5	cm/cm / °C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		3.0-4.0	Hr
水份含量		0.020	%
注塑温度			
螺筒后部温度		230-250	°C
螺筒中部温度		240-2540	°C
螺筒前部温度		240-260	°C
模头温度		240-250	°C
模具温度		50-80	°C