

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT 2104UV** 厂商: **泰科纳 Ticona** 品牌: **Celanex**

材料标识	PBT	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Celanex	用途	工业应用,户外应用,农业,汽车行业
材料特性	冲击改性,紫外线稳定	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.26	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	2.2	%
横向方向	ISO 294-4	2.2	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	46.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	10	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	2100	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	63.0	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	2080	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	15	kJ/m <sup>2</sup>
-30°C	ISO 179/1eA	6.9	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	130	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	225	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	> 1.0E+15	Ω.cm
表面电阻	IEC 60093	> 1.0E+15	Ω.cm
绝缘强度	IEC 60243-1	23	KV/mm

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120 -130	°C
干燥时间		4.0	Hr
水份含量		0.02	%
注塑温度			
螺筒后部温度		230-240	°C
螺筒中部温度		235-250	°C
螺筒前部温度		235-250	°C
模头温度		250-260	°C
模具温度		65-95	°C