

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PAI 7130** 厂商: **索尔维 Solvay** 品牌: **Torlon**

材料标识	PAI-CF30%	颜色	黑色/Black
UL编号	<b>E140728</b>	厂商品牌	Torlon
用途	汽车领域,电气元件,航空航天,结构元件	材料特性	高强度,抗蠕变,耐化学品,耐磨
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.48	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.08	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.26	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	221	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	1.5	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	16500	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	350	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	19900	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	48	J/m
悬臂梁无缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	320	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
线膨胀系数			
垂直方向	ASTM D696	9.0E-6	cm/cm / °C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.2mm	V-0

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		180	°C
干燥时间		3.0	Hr
水份含量		0.05	%
注塑温度			
螺筒后部温度		300	°C
螺筒中部温度		330	°C
螺筒前部温度		360	°C
模头温度		370	°C
模具温度		200-220	°C