

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PAI 5030-E** 厂商: **索尔维 Solvay** 品牌: **Torlon**

材料标识	PAI-GF30%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Torlon	用途	汽车领域,电气元件,航空航天,结构元件
材料特性	高强度,抗蠕变,耐化学品,耐磨	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.61	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.18	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.24	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	221	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	2.3	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	14500	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	333	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	11700	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	80	J/m
悬臂梁无缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	530	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
线膨胀系数			
垂直方向	ASTM D696	1.6E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	2.0E+17	Ω.cm
表面电阻	ASTM D257	1.0E+18	Ω.cm
绝缘强度	ASTM D149	33	KV/mm

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		180	°C
干燥时间		3.0	Hr
水份含量		0.05	%
注塑温度			
螺筒后部温度		300	°C
螺筒中部温度		330	°C
螺筒前部温度		360	°C
模头温度		370	°C
模具温度		200-220	°C