

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PAEK AV-650GF30** 厂商: 索尔维 Solvay 品牌: **AvaSpire**

材料标识	PAEK-GF30%-V0	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E140728	厂商品牌	AvaSpire
用途	薄膜,航空航天应用,电器导线绝缘材料	材料特性	尺寸稳定性,耐化学性,耐热性,耐疲劳性,阻燃
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.55	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.10	%
横向方向	ASTM D995	0.80	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.20	%
熔融流动指数			
400°C / 2.16Kg	ASTM D1238	15	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	100	M (Scale)

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	165	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	2.6	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	10100	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	221	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	9000	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	96	J/m
悬臂梁无缺口冲击强度			

23°C	ASTM D256	960	J/m
------	-----------	-----	-----

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		209	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
绝缘强度	ASTM D149	14	KV/mm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.80 mm	V-0

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		150	°C
干燥时间		4.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		360	°C
螺筒中部温度		370	°C
螺筒前部温度		380	°C
模头温度		380	°C
模具温度		150-180	°C