

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PAEK AV-630** 厂商: **索尔维 Solvay** 品牌: **AvaSpire**

| | | | |
|------|------------------------|------|--------------------|
| 材料标识 | PAEK | 颜色 | 本色/Natural colour |
| 厂商品牌 | AvaSpire | 用途 | 薄膜,航空航天应用,电器导线绝缘材料 |
| 材料特性 | 尺寸稳定性,耐化学性,耐热性,耐疲劳性 | 材料形状 | 颗粒状/Resin |
| 加工方式 | 注射成型/Injection molding | | |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|----------------|------------|------|-------------------|
| 比重 | ASTM D792 | 1.30 | g/cm ³ |
| 吸水率 | | | |
| (23°C, 24 hr) | ASTM D570 | 0.20 | % |
| 熔融流动指数 | | | |
| 400°C / 2.16Kg | ASTM D1238 | 7.0 | g/10min |

| 硬度 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-----------|----|-----------|
| 洛氏硬度 | ASTM D785 | 92 | M (Scale) |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|-----------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 89.0 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 6.00 | % |
| 拉伸模量 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 3300 | Mpa |
| 弯曲强度 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 127 | Mpa |
| 弯曲模量 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 3200 | Mpa |
| 悬臂梁缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ASTM D256 | 91 | J/m |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|------|-----|----|
| 热变形温度 | | | |
| 1.80MPa 未退火 | | 181 | °C |

| 电气性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-----------|---------|--------------------------|
| 体积电阻 | ASTM D257 | 6.2E+17 | $\Omega \cdot \text{cm}$ |
| 表面电阻 | ASTM D257 | 1.9E+17 | $\Omega \cdot \text{cm}$ |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|---------|--------------------|
| 干燥温度 | | 150 | $^{\circ}\text{C}$ |
| 干燥时间 | | 4.0 | Hr |
| 注塑温度 | | | |
| 螺筒后部温度 | | 360 | $^{\circ}\text{C}$ |
| 螺筒中部温度 | | 370 | $^{\circ}\text{C}$ |
| 螺筒前部温度 | | 380 | $^{\circ}\text{C}$ |
| 模头温度 | | 380 | $^{\circ}\text{C}$ |
| 模具温度 | | 150-180 | $^{\circ}\text{C}$ |