

# 松翰塑胶

网址: [www.shshsj.com](http://www.shshsj.com) 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PAEK AV-621CF30** 厂商: 索尔维 Solvay 品牌: **AvaSpire**

材料标识	PAEK-CF30%	颜色	黑色/Black
厂商品牌	AvaSpire	用途	医疗保健,交通运输,电子,化学处理
材料特性	尺寸稳定性,抗翘曲,高强度,刚度,抗疲劳性	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.42	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.20	%
横向方向	ASTM D995	0.90	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.10	%
熔融流动指数			
400°C / 2.16Kg	ASTM D1238	1.0	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	101	M (Scale)

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	196	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	2.2	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	17200	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	276	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	15100	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	69	J/m
悬臂梁无缺口冲击强度			

23°C	ASTM D256	640	J/m
------	-----------	-----	-----

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		210	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		150	°C
干燥时间		4.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		360	°C
螺筒中部温度		370	°C
螺筒前部温度		380	°C
模头温度		380	°C
模具温度		150-180	°C