

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA6T/66 HT2V-15H** 厂商: **瑞士远东 EMS** 品牌: **Grivory**

| | | | |
|------|------------------------|------|------------------------------|
| 材料标识 | PA6T/66-GF15% | 颜色 | 本色/Natural colour |
| 厂商品牌 | Grivory | 用途 | 汽车行业,电气/电子应用,工程/工业配件,工具,户外应用 |
| 材料特性 | 良好的抗紫外线能力,耐热 | 材料形状 | 颗粒状/Resin |
| 加工方式 | 注射成型/Injection molding | | |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|---------------|-----------|------|-------------------|
| 比重 | ISO 1183 | 1.29 | g/cm ³ |
| 收缩率 | | | |
| 垂直方向 | ISO 294-4 | 1.0 | % |
| 横向方向 | ISO 294-4 | 0.50 | % |
| 吸水率 | | | |
| (23°C, 24 hr) | ISO 62 | 6.0 | % |
| (23°C, 50RH) | ISO 62 | 2.0 | % |

| 硬度 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|------------|-----|-----|
| 球压硬度 | ISO 2039-1 | 210 | Mpa |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|-------------|--------|------------|
| 热变形温度 | | | |
| 1.80MPa 未退火 | ISO 75-2/Af | 270 | °C |
| 维卡软化温度 | | | |
| 熔融温度 | ISO 11357-3 | 310 | °C |
| 线膨胀系数 | | | |
| 垂直方向 | ISO 11359-2 | 3.0E-5 | cm/cm / °C |
| 横行方向 | ISO 11359-2 | 7.5E-5 | cm/cm / °C |

| 电气性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-------------|---------|-------|
| 体积电阻 | IEC 60093 | 1.0E+12 | Ω.cm |
| 绝缘强度 | IEC 60243-1 | 38 | KV/mm |

| 阻燃性 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-------|---------|----|
| 防火等级 | UL-94 | 0.80 mm | HB |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|-------|----|
| 干燥温度 | | 80.0 | °C |
| 干燥时间 | | 4.0 | Hr |
| 水份含量 | | 0.15 | % |
| 注塑温度 | | | |
| 螺筒后部温度 | | 290 | °C |
| 螺筒中部温度 | | 290 | °C |
| 螺筒前部温度 | | 290 | °C |
| 模头温度 | | 290 | °C |
| 模具温度 | | 80-90 | °C |