

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 RN66G33HSL** 厂商: **兰蒂奇 RADICI** 品牌: **Radici Compounds**

材料标识	PA66-GF33%	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E148796	厂商品牌	Radici Compounds
用途	电气/电子应用 和 电气用具	材料特性	耐化学品、坚硬、良好的韧性、热稳定剂
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.39	g/cm ³
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.70	%

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	99	M (Scale)

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	197	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	2.0-4.0	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	290	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	9650	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	130	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		250	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ASTM D4591	250-265	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
-----	------	----	----

防火等级	UL-94	0.75 mm	HB
------	-------	---------	----

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		4	Hr
水份含量		0.25	%
注塑温度			
螺筒后部温度		290	°C
螺筒中部温度		290	°C
螺筒前部温度		280	°C
模具温度		70-80	°C