

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 NN-50GF/000EM L** 厂商: **普立万 Polyone** 品牌: **Edgetek**

材料标识	PA66-GF	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Edgetek	材料特性	阻燃.经润滑.脱模
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.57	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.30	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.50	%

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	121	R

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	224	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	2.0	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	16500	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	317	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	15200	Mpa
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	140	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		254	°C
1.80MPa 未退火		254	°C

线膨胀系数			
垂直方向	ASTM D696	3.1E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	1.0E+14	Ω.cm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	—	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -95	°C
干燥时间		2	Hr
注塑温度			
模具温度		85-110	°C