

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 N66G30L** 厂商: **兰蒂奇 RADICI** 品牌: **Radici Compounds**

材料标识	PA66-GF30%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Radici Compounds	用途	汽车行业
材料特性	耐化学品、高强度、坚硬、晶体、快速成型周期	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.37	g/cm ³
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.70	%

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	98	M (Scale)

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	193	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	2.0	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	283	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	9140	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	130	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		249	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ASTM D4591	250	°C

注塑成型条件		建议值	单位
--------	--	-----	----

干燥温度		80 -80	°C
干燥时间		4	Hr
水份含量		0.25	%
注塑温度			
螺筒后部温度		290-290	°C
螺筒中部温度		290-290	°C
螺筒前部温度		280-280	°C
模具温度		70—82-70—82	°C