

# 松翰塑胶

网址: [www.shshsj.com](http://www.shshsj.com) 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 GF40-02P11** 厂商: **泰科纳 Ticona** 品牌: **Celstran**

材料标识	PA66-LGF40%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Celstran	用途	金属置换
材料特性	耐冲击,高刚度,高强度,抗翘曲,抗蠕变	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	215	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	2.0	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	13000	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	200	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	8100	Mpa

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		70 -80	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
水份含量		0.18	%
注塑温度			
螺筒后部温度		285-295	°C
螺筒中部温度		290-300	°C
螺筒前部温度		300-310	°C
模头温度		300-315	°C
模具温度		80-100	°C