

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

**牌号: PA66 GF1200A55 HS NATURAL 厂商: 普立万 Polyone 品**  
**牌: Nymax**

材料标识	PA66-GF55%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Nymax	用途	汽车领域的应用.消费品应用.一般目的
材料特性	热稳定性.填充物为55% 玻璃纤维增强材料	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.60	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.15	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.60	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	214	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	2-3	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	15200	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	317	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	14500	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	160	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		255	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		4	Hr
注塑温度			
模具温度		60-100	°C